

新実習生紹介

ベトナムとフィリピンから、藤工業に新たな仲間が加わりました！文化や習慣の違いに驚きつつも、それぞれの目標に向かって日々奮闘しています。サッカーやアニメといった趣味の話から、母国の魅力についての話まで、個性あふれる7名に自己紹介していただきます。現場や社内で見かけたら、ぜひ積極的に声を掛けて交流を深めていきましょう！

建築
工事課グー ホアン トウン
VU HOANG TUNGさん社員の皆さんへ
メッセージ

よろしくお願いします！

ベトナム出身

●日本に来て最も驚いたこと
きれいです。●好きなこと
サッカーです。●日本で行きたいところ
沖縄です。行ったことがないからです。●母国のおすすめ
ベトナム人はとても感情豊かです。●日本に来て最も驚いたこと
空気がきれいで涼しいことです。●最近覚えた好きな日本語
「恋人」。私には恋人がいます。●好きなこと
サッカーです。かつてプレーしていました。●日本で行きたいところ
東京です。一番有名だからです。●母国のおすすめ
私の国はとても美しいところです。レー ヴァン ヴィ
LE VAN VUIさん伊勢崎
工場社員の皆さんへ
メッセージ会社も皆さんも、助けてくれて
ありがとうございます。

ベトナム出身

上里工場

グエン ヴァン マイン
NGUYEN VAN MANHさん●日本に来て最も驚いたこと
清潔で、人がとても親切なことです。●最近覚えた好きな日本語
「お疲れさまです」という言葉です。仕事や勉強の後に
気遣いを示す言葉で、温かい気持ちになれます。

社員の皆さんへメッセージ

日本語がまだ十分ではありませんが、一生懸命頑張ります。
至らない点やわからないことがあれば、どうかご指導ください。
よろしくお願いいたします！

ベトナム出身

●好きなこと
音楽を聴くこととサッカーをすることです。音楽を聴くとリラックスでき、
サッカーは健康に良いからです。●日本で行きたいところ
東京です。日本最大の美しい都市を見たいからです。●母国のおすすめ
フォーとバインミーです。とても美味しくて、ベトナムの文化を感じることができます。グエン ヴァン ニャット
NGUYEN VAN NHATさん北海道
工場●日本に来て最も驚いたこと
歩行者に道を譲る文化です。●最近覚えた好きな日本語
「さよなら」●好きなこと
アニメです。●日本で行きたいところ
秋葉原です。●母国のおすすめ
ベトナムの屋台のお茶文化です。社員の皆さんへ
メッセージ

精いっぱい頑張ります！

ベトナム出身

上里工場

テソロ ジョメル カチュエラ
TESORO JOMEL CACHUELAさん

フィリピン出身

社員の皆さんへ
メッセージ優しく指導して
いただけると幸いです。●日本に来て最も驚いたこと
マナーと清潔さです。●最近覚えた好きな日本語
「がんばります」●好きなこと
たくさんの知識を得るために
読書することです。●日本で
行きたいところ
富士山です。●母国のおすすめ
自分自身と他人に
正直であることです。タドイ フリオ サード カルペナ
TADOY JULIO III CARPENAさん建方
工事課●日本に来て最も驚いたこと
私の母国とは大きく異なり、日本人は規律正しく、ルールに
従い、とても親切です。●最近覚えた日本語
現場の言葉や仕事場の言葉です。●好きなこと
仕事です。特に現場の仕事を
学びたいと思います。●日本で行きたいところ
東京です。社員の皆さんへ
メッセージ担当業務についてさらに
学びたいと思います。

フィリピン出身

基礎
工事課カミナ ギド トモ
CAMINA GIDO TOMOさん

フィリピン出身

社員の皆さんへ
メッセージまだ日本語がうまく話せません。
仕事や言葉についてサポートして
いただけるとありがたく思います。●日本に来て最も驚いたこと
日本の文化や、礼儀正しくて親切な人々、そして建物の
美しさです。私の国も、日本のように清潔で人々が敬意を
払う国になってほしいと思います。●最近覚えた好きな日本語
挨拶の言葉です。本当に尊敬の念を感じます。●好きなこと
誠実に働き、日本語を学ぶことです。●日本で行きたいところ
富士山を見て、雪を体験し、桜を見たいと
思います。

チャレンジ宣言から半年！ 現在の進捗はいかがですか？

2026年1月に掲げたチャレンジ宣言、皆さんの現在の進捗状況はいかがでしょう。
目標に向かって日々奮闘する4名のリアルな今に迫ります！



品質管理課

しょうじ たかし
庄司 孝さん

進捗度

80%

年始に掲げた業務目標

時間管理

メールやFAXを確認したあと、「急ぎでないものは〇時に対応する」というルールを設けたことで、作業の途中で中断することは少なくなりました。ほかにも業務を効率化できるところがあるか考えていきます。

年始に掲げたプライベート目標

ダイエット

現状

ランニングマシンを購入し、週に2日走るようにしています。



トーエイコンストラクション株式会社

あおき ようへい
青木 陽平さん

進捗度

60%

年始に掲げた業務目標

他社の仕事もできるようになりたい！

メインは鉄筋の配送であるため、まずは自分に与えられた仕事を全力でこなしていきます。

年始に掲げたプライベート目標

休みの日は寝ていることが多い分、外出する！

現状

特に変わりなく、今もほとんど出かけず、飼い猫と一緒に過ごしています。



志村工業株式会社

こぐれ つばさ
小暮 翼さん

進捗度

0%

年始に掲げた業務目標

鉄筋、型枠の二刀流職長になる！

現状、型枠・鉄筋を両方やらせてもらえる現場がなく、難しさを痛感しています。

年始に掲げたプライベート目標

二日酔いしない！

現状

二日酔いの頻度は、かなり減りました！休日を満喫できています。



久慈興業株式会社 社長

くじ ゆうき
久慈 悠己さん

進捗度

10%

年始に掲げた業務目標

他業種の仕事も覚えていきたい！

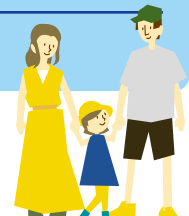
人材確保に努めたいと思います。

年始に掲げたプライベート目標

家族との時間を作る！

現状

あまり作れていません。自宅禁煙は成功！現場禁煙は失敗！



藤田's TIME 2026年上半期を振り返って

～藤田社長が語ります～

代表取締役社長

ふじた きよし
藤田 清志さん



皆さんは、今の仕事のやり方や現状の成果に満足していますか。2026年も半年が経過した今、改めて足元を見つめ直しましょう。ミスのない環境づくりに向けた新たなフェーズや、当社のこれからについてお伝えします。

ミス・クレーム数の状況

減らないミスへの対策を検討中

正直なところ、ミスやクレームの数は減っていません。仕事量が落ち着いている状況でも発生しており、原因は知識の不足というよりも、見間違いや抜け漏れといったヒューマンエラーが多くを占めています。これまでは二重、三重のチェックを行ってきましたが、件数の増加に伴って確認作業も増えるため、人を動かす方法には限界があります。これからはAIやデータを活用し、人に頼らない仕組みづくりへと舵を切るべきだと考えています。人がやるべきこととAIができることを見極め、ミスが起きない環境を整えていきます。

久慈興業加入後の変化

現場での相乗効果はこれから

久慈興業株式会社がグループに加入したことで、同時に複数の現場を動かせるようになり、受注の幅が大きく広がりました。私を含めた経営層での連携はかなり取れてきていますが、親方レベルでの現場の相乗効果はこれからです。今後は意見交換の場を設け、新しいやり方を現場で試すなど、さらに協力体制を深めていきたいと考えています。

業界全体が落ち着いている今だからこそ

現在、大手ゼネコンが物件を翌年に回す動きがあり、業界全体で仕事が緩やかになっています。また、働き方改革による工期の長期化や、中東情勢による資材調達の遅れも影響し始めています。まずは各社が持つお客様をしっかりフォローし、この状況下でも仕事量を確保していくことが最優先です。

会議での嬉しい気づき

原点を思い出させた工場長の一言

2026年5月に行った社内定例会で、売り上げ目標を達成した北日本ブロックの3工場を私が褒めたときのことです。別の工場長から「なぜその3か所だけを褒めるのか」と意見が上がりました。後で理由を聞くと、私が過去に伝えた「現状に満足するな」という言葉を覚えており、「あそこで褒めたら彼らが現状に満足してしまう」と感じたからだそうです。

共に考え、共に成長する組織へ

部下が私の原点ともいえる方針をしっかりと頭に置いてくれたことは、とても嬉しい驚きでした。目標達成について褒めると同時に「これに満足せず、もっと上を目指さなければならない」と伝えるべきだったと気づかされました。ミスへの指導においても、ただ理由を問い詰めるだけでは本人の成長に結びつきません。当事者の話を聞き、代替案や解決の糸口と一緒に考えてあげることが、今後の改善やより良い組織づくりに繋がると信じています。

7月のお誕生日

お誕生日を迎える皆さん、おめでとうございます！



フェルナンドロ ナルド ジュニアトレイエス
7/2 FERNANDO RONALDO JR.TREYESさん

アロブ レイマン パンチョ
7/3 ALOB REYMAN PANCHOさん

あおき とむひろ
7/6 青木 智弘さん

グエン アイン トゥアン
7/7 NGUYEN ANH TUANさん

ちづき ゆみ
7/9 千月 由美さん

みうら りょう
7/11 三浦 凌さん

マルコス ミケル アルフォンソ スアログ
7/11 MARCOS MIKEL ALFONSO SUALOGさん

カロ フランシスコ ジュニア サマニエゴ
7/12 CARO FRANCISCO JR.SAMANIEGOさん

カスンキャド エドゥアルド ジュニア バチガス
7/12 CASUNCAD EDUARDO JR.BATUIGASさん

あおめま しんや
7/15 大沼 慎也さん

さいとう ゆたか
7/15 斉藤 豊さん

こんの ゆうみ
7/18 今野 祐海さん

さとう しゅういち
7/18 佐藤 修一さん

みやざき ゆみこ
7/20 宮崎 由美子さん

カラウド ノザリエル ベル フロロゴ
7/20 CALAWOD NOTHARIEL BELL FLOROGOさん

カビレス ケンネル ナランハ
7/21 CABILES KENNEL NARANJAさん

ビラリン ジェレマイア サルバ
7/22 VILLARIN JEREMIAH SALVAさん

バン ヴァン ロイ
7/23 BAN VAN LOIさん

リオフレア バリー デヨン
7/23 RIOFRIR BARRY DAYONさん

あかざわ みなこ
7/23 赤澤 美奈子さん

あのの まなぶ
7/24 小野寺 学さん

メンドザ ジュロラン ビラフロル
7/24 MENDOZA JUROLAN VILLAFLORESさん

いとう ひろと
7/24 伊東 廣人さん

あいだ そくこ
7/24 会田 則子さん

パトリアルカ マイケル ナバロ
7/28 PATRIARCA MICHAEL NAVARROさん

もりた つつむ
7/29 森田 勉さん



閲覧状況アンケートにご回答ください！

おすすめのお酒とおつまみ紹介

1日の終わりに楽しむ一杯、
皆さんはどんなお酒とおつまみを選んでいますか。
社員がおすすめる、
至福の組み合わせとこだわりをご覧ください。

質問
内容

- ①好きなお酒
- ②おすすめのつまみ
- ③おすすポイントやこだわり

第1弾

おおはし 第四工場事務 大橋 アイさん

- ① ザ・プレミアム・モルツと
こだわり酒場のレモンサワー
- ② 砂肝のねぎ塩ダレかけ
- ③ 塩コショウで味付けした砂肝に、
刻んだネギを混ぜた塩ダレをかけた
おつまみです。コリコリとした食
感とさっぱり味付けがお酒にとて
も合います！

しばた ひろと 伊勢崎工場 柴田 紘翔さん

- ① カシスオレンジ
- ② ポテトチップス
- ③ 個人的にはうすしお味のポテト
チップスが好みですが、他の味も
とても合います。

おがた ゆうき 営業本部 尾形 裕紀さん

- ① 芋焼酎のソーダ割
- ② せせり
- ③ 氷を焼酎に浸してから、炭酸が
抜けないようにゆっくり注ぐのが
ポイントです。せせりを塩コショ
ウで焼いて、ワサビを付けて食べ
ます。

たけしま あずま 伊勢崎工場 武島 梓真さん

- ① 梅酒
- ② 柿ピー
- ③ 甘いお酒の中で梅酒が飲みやすく
て、美味しかったです。

トーエイ群馬 おおうち ゆう 大内 優さん

- ① ビール
- ② ポテトチップス
- ③ あまりおつまみを食べないのです
が、少し食べたいと思うのがポテト
チップスです。



つくい かなみ 伊勢崎工場 津久井 香奈美さん

- ① アサヒスーパードライ
- ② モッツアレラとトマトのバジル
- ③ 材料を切り、バジルソースをかけ
るだけで、簡単さっぱりです。

ちづき まさる 第三工場 千月 勝さん

- ① 梅酒ロック
- ② たこわさ
- ③ どこで吞んでもハズレなしの組み
合わせです！

きたはら ともこ 岩槻積算 北原 智子さん

- ① シークワーサーサワー
- ② 枝豆
- ③ 塩を多めにかけます。



さいとう たかし 第四工場 工場長補佐 斉藤 高史さん

- ① カシスオレンジ
- ② イカ焼きとチョコレート
- ③ カシスオレンジとチョコレートの甘
甘コンビが自分的には癖になります
す。イカ焼きマヨネーズも合うから
試してみては？(笑)

みやざき ゆみこ 第四工場 事務 宮崎 由実子さん

- ① 氷結レモンサワー
- ② 千切りキャベツと肉みそサラダ
- ③ 千切りにしたキャベツのシャキシャ
キ感と肉みそがマッチして美味しく
思います。簡単に作れるため、おす
すめです。

ゆさ ともこ 積算部 遊佐 智子さん

- ① EGA BEER
- ② マイクポップコーン
バター醤油味
- ③ 江頭2:50とアサヒが共同開発し
たビールで、苦味がありません。
王道のポップコーンと相性バツグ
ンです。

ながた はつえ 第四工場 事務 永田 初枝さん

- ① 日本酒 花陽浴
- ② 枝豆
- ③ 夏の採れたての枝豆が、美味しく感
じます。

