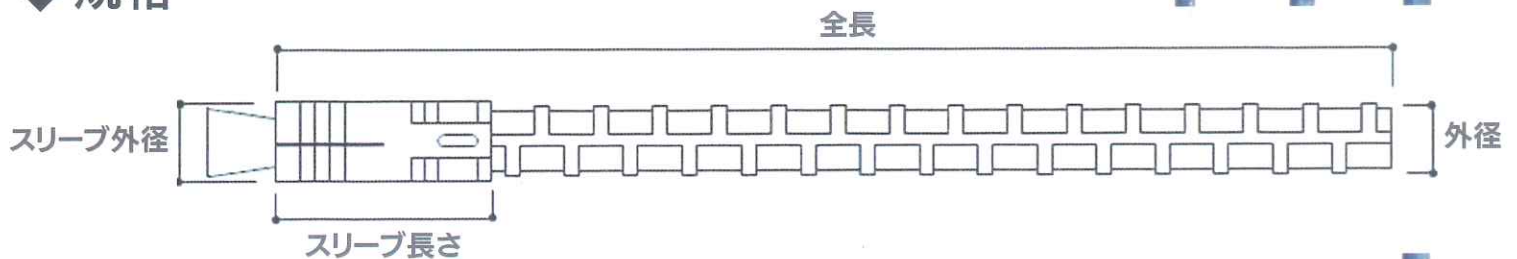


# ANCHOR

High Quality and Strength

## ワンタッチ差筋アンカー

### ◆規格



規格	材質	スリーブ 外径×長さ	施工		入数 (ケース)
			穿孔径	穿孔深さ	
D10×450 (Φ14.0mm) (公差 ±3mm)	SD295A	14.0mm×40.0mm	14.5mm	55mm	50本
D13×600 (Φ17.5mm) (公差 ±3mm)	SD295A	17.5mm×52.0mm	18.0mm	67mm	30本
D16×750 (Φ22.2mm) (公差 ±3mm)	SD295A	22.2mm×64.0mm	22.5mm	79mm	20本

※その他、特寸品も承っております。

※財団法人建材試験センターにて、品質性能試験実施済

一般社団法人日本住宅基礎鉄筋工業会

藤工業株式会社

<http://www.fuji-kogyou.jp/>








🔧 本社・岩槻工場

〒339-0072

埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場2-7-1

TEL : 048-795-0075 FAX : 048-795-0177

## ◆ワンタッチ差筋アンカー 標準施工手順

	穿孔する位置の決定/墨出し	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 図面及び監督者の指示に従い、正確な位置をマークする</li> <li>・ 墨出しがされている場合は確認する</li> </ul>
	アンカーサイズに適応するドリルを選ぶ 穿孔する深さを確認する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ドリル径および穿孔の深さはアンカーメーカーの指定による</li> <li>・ 深さは穿孔機器の調整或はドリルにマークを付ける等による</li> </ul>
	穴あけ	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 穴の深さに注意する</li> <li>・ 施工前に直角になるように注意する</li> <li>・ 墨出しの位置に正確に施工する</li> </ul>
	吸塵機、ブロワー等を使用して穴内の切粉を除去する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 十分に行う</li> <li>・ 特に穴底に切粉が残らないように注意する</li> </ul>
	穴内へアンカーを軽くたたいて挿入する	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ アンカーを穴に挿入する前にコーンが脱落しないよう、あるいは斜めにセットされていないか十分注意する</li> </ul>
	打ち込みの手ごたえ又は音が変わるまで打ち込む	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ハンマーの重さは、アンカーのサイズに応じ適切な物を用いる</li> </ul>

## ◆注意事項

- ・ 一般にコンクリートアンカーは、コンクリート強度・アンカーの外径及び埋め込み深さが大きくなるほど引抜強度が高くなります。
- ・ アンカーの外径に合ったドリルで適正な穴をあけて確実に埋め込んでください。
- ・ 埋め込みのピッチや端あきが小さすぎるとコンクリートの早期破壊や亀裂を生じて予期した強度を得られない場合があります。

## ◆製造工場



岩槻第三工場



宮城工場



北海道工場

一般社団法人日本住宅基礎鉄筋工業会

藤工業株式会社

<http://www.fuji-kougou.jp/>



本社・岩槻工場

〒339-0072

埼玉県さいたま市岩槻区古ヶ場2-7-1

TEL : 048-795-0075 FAX : 048-795-0177